

ORGANIZATOR



PARTNER MERYTORYCZNY



WSPÓŁORGANIZATORZY



Program i rejestracja uczestników:  
[www.kongreszdrowia.pl](http://www.kongreszdrowia.pl)

Więcej informacji: Biuro Kongresu Zdrowia  
tel. +48 22 518 87 35, +48 22 518 87 23  
e-mail: [biuro@kongreszdrowia.pl](mailto:biuro@kongreszdrowia.pl)



# I Kongres Zdrowia Pracodawców RP

ZDROWY OBYWATEL, ZDROWA POLSKA

29-30.09.2016

Hotel  
Sheraton

ul. Prusa 2, Warszawa

[www.kongreszdrowia.pl](http://www.kongreszdrowia.pl)



*Powszechnie wiadomo, że ile trzeba cenić zdrowie ten tylko się dowie, kto je stracił. Ale po stracie zdrowia Polak dowiadyuje się jeszcze wielu innych rzeczy – na przykład, że czas oczekiwania na zabieg to w najlepszym przypadku kilka miesięcy albo że szpital, w którym przebywa, nie posiada specjalistycznego sprzętu i konieczna jest operacja za granicą.*

*Dlatego leczenia wymaga przede wszystkim polska służba zdrowia. Od wielu lat trawi ją bowiem choroba przewlekła, dawno zdiagnozowana i posiadająca te same, powtarzające się objawy. Wciąż jednak brakuje specjalistów, którzy wdrożyliby zdecydowany i skuteczny program leczenia. I po to właśnie Pracodawcy Rzeczypospolitej Polskiej organizują I Kongres Zdrowia pod hasłem „Zdrowi obywatele, zdrowa Polska”.*

*Chcemy, aby podczas debat panelowych zostały wypracowane konkretne rozwiązania systemowe, sformułowane rekomendacje mogące w znacznym stopniu usprawnić działanie kulejącej opieki zdrowotnej. Dlatego poszczególne panele postanowiliśmy pogrupować w trzech kategoriach – strategii, organizacji oraz spraw pacjenta. Efekty prac mają w założeniu prowadzić do zwiększenia jakości usług, poprawy komfortu pacjentów i tym samym lepszego zdrowia wszystkich Polaków.*

*A przecież zdrowi obywatele to zdrowa Polska! Nie ulega żadnym wątpliwościom, że kondycja polskiej gospodarki jest ściśle związana ze stanem służby zdrowia, która stanowi jedną z jej gałęzi. Daliśmy już temu wyraz podczas Polskiego Kongresu Gospodarczego, kiedy jeden z paneli poświęcony był właśnie służbie zdrowia. Już wtedy wiedzieliśmy jednak, że ten temat jest tak obszerny, że w trakcie krótkiej dyskusji można jedynie zasygnalizować pewne kwestie, ale na rozmowę o konkretnych rozwiązaniach potrzeba o wiele więcej czasu. Dokładnie też pamiętam wrażenie, jakie zrobiła na mnie trwająca niemal pół godziny wyliczanka codziennych obowiązków biurokratycznych stojących przed lekarzem Podstawowej Opieki Zdrowotnej.*

*Dlatego zdecydowaliśmy się na organizację I Kongresu Zdrowia Pracodawców Rzeczypospolitej Polskiej. Chcemy i będziemy ze wszystkich sił dążyć do tego, aby rekomendacje wypracowane w jego trakcie stały się autentyczną receptą na lek, który postawi na nogi polską służbę zdrowia.*

*Andrzej Malinowski*  
Andrzej Malinowski  
Prezydent Pracodawców RP

# PROGRAM KONGRESU

## DZIEŃ PIERWSZY – Sesje warsztatowe

8:30-9:30	Rejestracja uczestników			
S E S J E W A R S Z T A T O W E				
	STRATEGIA	ORGANIZACJA	PACJENT	NAZWA
9:30-11:00	<b>Zdrowa gospodarka – inwestycja w rozwój</b> Moderatorzy: Karol Poznański Marcin Szulwiński	<b>Panorama szpitali a panorama potrzeb – jak dokonać translacji?</b> Moderatorzy: Andrzej Sokołowski Marek Wojcik	<b>„Nie zauważasz nas” – Rola pacjenta w systemie opieki zdrowotnej</b> Moderatorzy: Agnieszka Szpara ks. Arkadiusz Nowak	<b>Czy medycyna może być motorem gospodarki?</b> Moderatorzy: Paweł Buszman
11:00-11:15	Przerwa kawowa			
11:15-12:45	<b>System ochrony zdrowia – publiczny czy prywatny?</b> Moderatorzy: Adam Rozwadowski Michał Rybak	<b>Profesjonaliści medyczni – jak kształcić, motywować i zniwelować deficyt</b> Moderatorzy: Andrzej Matyja Monika Tomaszewska	<b>Obywatel świadom zdrowia i państwo świadome zdrowia publicznego</b> Moderatorzy: Miroslaw Wysocki Joanna Zabielska-Cieciuch	
12:45-13:15	Przerwa obiadowa			
13:15-14:45	<b>Paradygmat odwrócenia piramidy świadczeń</b> Moderatorzy: Jacek Krajewski M. Gałązka-Sobotka	<b>Szpital w formule Non i for profit</b> Moderatorzy: Anna Banaszevska Piotr Soszyński	<b>Pacjent i pracownik. Nowoczesna medycyna pracy</b> Moderatorzy: Anna Rulkiewicz Paweł Sztwiertnia	
14:45-15:00	Przerwa kawowa			
15:00-16:30	<b>Nowoczesna i efektywna polityka lekowa</b> Moderator: Paweł Sztwiertnia	<b>Opieka koordynowana</b> Moderatorzy: Jarosław Fedorowski Krzysztof Kurek	<b>Jakość jako wartość dla pacjenta</b> Moderatorzy: Robert Mołdach A. Sikorska-Brzozowska	
16:30-19:00	Czas wolny			
19:00-21:00	Uroczysta gala wieczorna			

## DZIEŃ DRUGI – Obrady plenarne

8:30-09:30	Rejestracja uczestników
9:30-09:45	<b>Uroczyste otwarcie Kongresu</b> Andrzej Malinowski Andrzej Mądrała
9:45-10:15	<b>3 lata od Akademii Zdrowia 2013 – jakie płyną z tego konkluzje</b> Andrzej Mądrała
10:15-11:30	<b>Inwestycje sektora prywatnego – fakty i mity</b>
11:30-11:45	Przerwa kawowa
11:45-13:00	<b>Przedsiębiorczość i służba publiczna w ochronie zdrowia</b>
13:00-13:15	Przerwa kawowa
13:15-14:15	<b>Prezentacja Księgi Postulatów i uroczyste jej wręczenie przedstawicielowi rządu</b>
14:15-15:30	Debata przedstawicieli partii politycznych o Księdze Postulatów
15:30-15:45	Zamknięcie Kongresu
15:45-16:30	Lunch

\* Organizator zastrzega sobie możliwość zmian w programie.

Rejestracja uczestników i pełna informacja o warsztatach i moderatorach na stronie:

[www.kongreszdrowia.pl](http://www.kongreszdrowia.pl)